

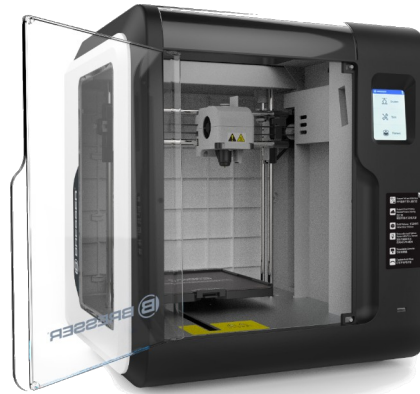
Kapitel 1 – Der Aufbau des 3D – Druckers

Inhalt

- 1 Vorstellung des Gerätes
- 2 Grundsätzlicher Aufbau des Gerätes
- 3 Erklärung einiger Begriffe und Zuständigkeit

Vorstellung des Gerätes

Name	W-LAN 3D-Drucker
Anzahl der Extruder	1, abnehmbar
Drucktechnologie	Schmelzschichtung (FFF)
Bildschirmgröße	7,1cm (2,8'') Farb – Touchscreen
Bauvolumen	150 x 150 x 150 mm
Schichtauflösung	0,1 – 0,4 mm
Druckgenauigkeit	± 0,2 mm
Positioniergenauigkeit	Z-ACHSE 0,0025 mm XY – ACHSE 0,011 mm
Filament – Durchmesser	1,75 mm (± 0,07 mm)
Düsendurchmesser	0,4 mm

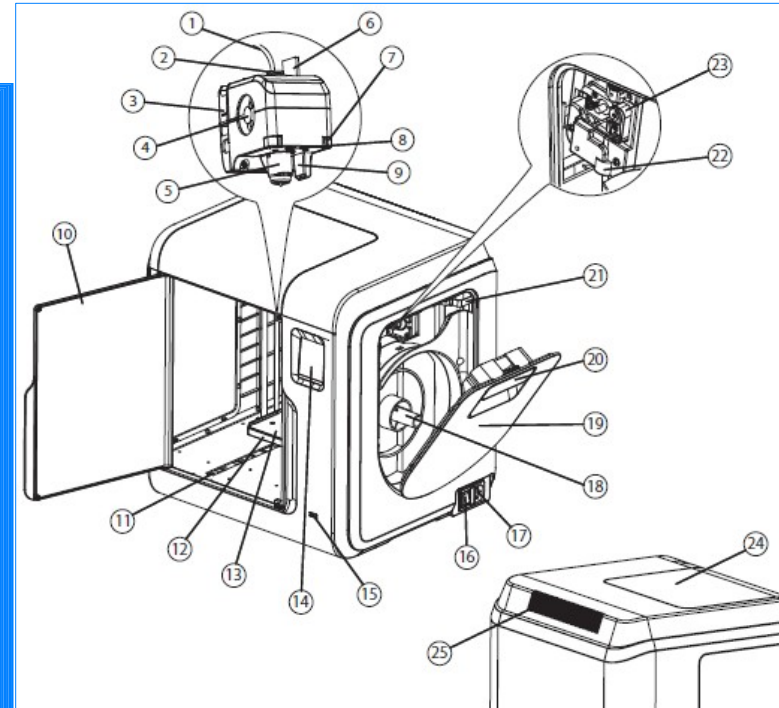


Geschwindigkeit	10 ~ 100 mm/s
Software (Für Erstellen einer Druckdatei (*.gx))	RexPrint
Unterstützte Formate	Eingabe: 3mf/stl/obj/fpp/bmp/png/jpg/jpeg
	Ausgabe: gx/g
Speichergröße	8 GB
OS	Windows 8/10
AC Eingang	150W
Konnektivität	USB, WLAN, Ethernet
Gerätegröße	388 x 340 x 405 mm
Gewicht	9 kg

Allgemeiner Aufbau des Gerätes

Komponenten

- | | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Filamentführungsrohr | 2. Filamentführungsrohrverbindung |
| 3. Extrudersockel | 4. Kühlgebläse |
| 5. Abnehmbare Düse | 6. Extruderkabel |
| 7. Klammer | 8. LED-Lampe |
| 9. Druckluftführung | 10. Vordertür |
| 11. Y-Achse-Gleitschlitz | 12. Plattformsockel |
| 13. Abnehmbare Arbeitsplatte | 14. Touchscreen |
| 15. USB-Anschluss | 16. Netzschalter |
| 17. Netzeingang | 18. Spulenhalter |
| 19. Filamentabdeckung | 20. Griff der Filamentabdeckung |
| 21. Motor | 22. Filamentaufnahme |
| 23. Filamentzuführrad | 24. Obere Abdeckung |
| 25. Luftauslass | 26. Ethernet-Eingang (nicht im Bild) |



Erklärung einiger Begriffe (Komponenten) und Zuständigkeit

Bauplatte	Oberfläche, auf der der 3D – Drucker ein Objekt aufbaut.
Build Tape	Schwarzes Klebeband, das die Bauplatte des Druckers abdeckt, damit das Objekt gut an der Bauplatte haften kann.
Bauvolumen	Dreidimensionale Menge an Raum, die ein Objekt nach seiner Fertigstellung benötigt. (Max.: 150 × 150 × 150 mm)
Extruder	Extruder ist auf der X – Achse installiert. Er zieht das Filament von der Spule, schmilzt es und drückt es durch eine Düse auf die Bauplatte.
Düse	Auch „Druckkopf“ genannt, der sich am Boden des Extruders befindet, wo das erhitzte Filament herausgedrückt wird.
Lüfter	Zur Kühlung der Außenbauteile von Extruder und Getriebemotor.
Filamentbox	Spezielles Feld zum Platzieren des Filaments, das sich auf der rechten Seite des Druckers befindet.
Filamentführungsrohr	Weißes Kunststoffrohr, das das Filament von der Filamentbox zum Filamenteinlass führt.
Filamentaufnahme	Eine Öffnung an der Oberseite des Extruders.